



EMIE

NO 291

Eiko Monthly Information EXCELSIOR



2013. 4. 1

製作 総合管理部・総務課
発行責任者 岡本 人三

4月の行事予定

1	月	社長朝礼訓話 経営会議・戦略会議 品質会議・外注会議
2	火	
3	水	
4	木	
5	金	YFP研究会
6	土	会社指定休日
7	日	
8	月	事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会
9	火	
10	水	ゼロ災害の日
11	木	
12	金	
13	土	
14	日	
15	月	事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会
16	火	
17	水	青嵐会(本社)
18	木	
19	金	
20	土	ゼロ災害の日 会社指定休日
21	日	
22	月	栄光神社拝礼日 社長工場巡回視察
23	火	
24	水	
25	木	
26	金	F P委員会
27	土	若鷹会(テクノ)
28	日	
29	月	
30	火	給与支給日・ゼロ災害の日 事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会 栄光塾(講師 社長)



今月の標語

品質強化月間

[不良ゼロで、信頼される会社づくり]

[産業廃棄物の経費削減]

現在、栄光工業全社を対象に、産業廃棄物の経費削減に取り組んでおります。昨年4月からプロジェクトはスタートをし、現段階で年間70万円程度の改善効果をあげております。

改善の具体的な内容といたしましては、まず大前提として「ゴミをできるだけ出さない」これを基本スタンスに進めて参りました。製造によってやむなく発生するゴミ以外(個人ゴミなど)の徹底排除がその一例であります。

またそれと合わせて、当社が今まで産業廃棄物として処分していた廃プラスチック類を対象に、それを材質ごとに分別することによって有価資源として処理業者に買取っていただくという方法も取りました。

当社が分別対象としたのは、排出される廃プラスチック類の中でも、全体の約70%を占める、

- ①ストレッチフィルム【材質;ポリエチレン】...30%
- ②エアークャップ(梱包用緩衝材)【材質;ポリエチレン】...30%
- ③PPバンド(結束具)【材質;ポリプロピレン】...10% の3種類です。



この3種類で2トントラック1車当たり、従来なら3万円の処理費用がかかっていたのに対し、有価資源引取りを行った場合、運搬費も含めて3千円と処理コストを10分の1に削減することに成功しました。

また、5Sの一環として、現産業廃棄物置場の改修工事も行いました。今後は、社員の皆さんに頑張って分別していただいた資源をきちんと分類、回収まで保管していけるように制度を整え継続していきます。

(設計・開発部 ※※)

ついに自社商品発売！！

4月1日から電動低所作業車の販売を行います。

低所作業の重労働を、何とか軽減出来ないかとの依頼を受けて、試行錯誤をし、電動低所作業車を設計・開発しました。



これからも試験や、ハウス等でのモニターを行い、お客様のニーズに答えられるものづくりを目指してまいります。

台車スペック

名前	トマト台車01
寸法	70cm×30cm×30cm
本体重量	約24kg
積載重量	135kg
連続走行時間	90分
移動速度	17cm/秒

(設計・開発部 ※※)

◎ 溶接道場稼働中 ◎

昨年12月に溶接道場が完成し、集中して溶接の練習に取り組める環境が整備されました。

お客様の満足を追求するべく、社員一同日々努力しております。また、月2回は外部講師を招いて、座学と実習の勉強もしております。

各種「溶接コンクール」での上位入賞を目指し、各自腕を磨いています。



(設計・開発部 ※※)

[表彰状授与]

2つの優秀提案それぞれに、賞状と賞金が贈られます。2月度の優秀者は下記の3名です。おめでとうございます。



* 「ポカミス発見」 ※※ ※※ (本社) 上

* 「私の改善」 ※※ ※ (テクノ) 下右
※※ ※※ (テクノ) 下左

EMIEの中に使われているEXCELSIOR(エクセルシオール)という言葉はラテン語で「なおも高く」という意味です。

※ この社内新聞は、3分以内で読み終えることが出来るように工夫して作っております。