



2015. 8. 1

製作 総合管理部・総務課
発行責任者 岡本 人三

8

月の行事予定

1	土	社長朝礼訓話 経営会議・戦略会議 テクノ会議・外注会議
2	日	
3	月	事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会
4	火	
5	水	
6	木	YFP研究会
7	金	
8	土	
9	日	
10	月	事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会 ゼロ災害の日
11	火	
12	水	
13	木	夏期休業
14	金	
15	土	
16	日	
17	月	事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会
18	火	
19	水	
20	木	栄光神社拝礼日・社長工場視察 青嵐会(本社)
21	金	同志会(18:30~)
22	土	会社指定休日
23	日	
24	月	事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会 栄光塾(講師 山崎)
25	火	8/25~9/4 高知工科大学実習
26	水	F P委員会
27	木	
28	金	若鷹会(テクノ)
29	土	
30	日	ゼロ災害の日
31	月	給与支給日



今月の標語

品質強化月間

[作業標準書・作業手順書をつくって守り、客先クレーム撲滅]

2015 職場見学会



梅雨明け直後の、7月27日(月)高知県経営者協会主催による高知県内の高校生18名、西は宿毛工業、東は嶺北高校の生徒さんが職場見学においでました。

普段は目にする事のない大型機械や、実際に作業風景を見ることにより、働くことの素晴らしさや大変さを実感して頂けたのではないのでしょうか…?

見学の様子が、夕方のイブニング高知(テレビ高知)で放映され「TV見ました」と多数声を掛けていただきました。

とても暑い中での見学でしたが、今後の就職活動のお役に立てれば幸いです。

(管理部 鈴木弘仁)

視察レポート 第3回

5年後海外進出へ



●訪問国3カ国目 ベトナム

2カ国目マレーシアの視察を終えた私たちはクアラルンプール国際空港より、ベトナムを目指す。約3時間のフライトを経てノイバイ国際空港へ到着。ベトナムで会う人は笑顔で挨拶してくれ温かい印象でした。

今回の視察場所はベトナム北部に位置する首都ハノイにある5社。空港から車を走らせ首都ハノイへ向かう。最初は車の通りも少なく宿泊ホテルまで早く到着しそうな勢い。

しかし首都に近付くにつれ徐々に目の前の景色が変貌してくる事に気付く。先ほどまでゆったり走っていた道路がいきなり忙しくなり大量のバイクで溢れかえる。

ベトナムを訪れた時、一番驚くのはバイクの交通量の多さだと思います。移動手段の大半がバイクらしく、2人乗り3人乗りは当たり前、クラクションも鳴り止む事がない。大量の荷物をバイクにくくりつけ無理矢理にでも運転するのを見て驚きの連続で、日本との価値観の違いを思い知らされました。



工場見学では板金加工は見られなかったが機械加工に特化している企業がベトナムで多い事に驚く。機械加工で削り上げられた製品を見ると自社では見ることが出来ない形状の製品がズラリと並び、芸術のような加工品の多さに圧倒されました。どの企業も5Sが細かい所まで出来ており見学者にも親切な環境と分かりやすい現場作り。5Sをやりきる事により監督者が現場異常をすぐ分かるように維持されているのには感銘を受けました。始まりから終わりまでしっかり整流化が効いており、品質のバラつき発生を抑えているのは参考になりました。



(5Sの行き届いた工場内)

現地で見たこと聞いたことは、私たちににとって貴重なものであり、今後の仕事に活かさせていただきます。今回の視察においてスケジュールから安全面まで支援して頂きました皆様に厚く感謝申し上げます。

(第二工場 SAT・板金事業部係長 五十嵐辰生)



[表彰状授与]



2件の優秀提案それぞれに、賞状と賞金が贈られます。

6月度の優秀者は下記の2名でした。おめでとうございます。



- * C・C 賞 (チェンジ・チャレンジ賞) ** ** (第三) 右
- * M・M 賞 (ミス・見つけました賞) ** ** (本社) 左

EMIEの中に使われているEXCELSIOR(エクセルシオール)という言葉はラテン語でなおも高くと言う意味です。

※ この社内新聞は、3分以内で読み終えることが出来るように工夫して作っております。