



EMIE

NO 320

Eiko Monthly Information EXCELSIOR



2015. 9. 1

製作 総合管理部・総務課
発行責任者 岡本 人三

9

月の行事予定

1	火	社長朝礼訓話 経営会議・戦略会議 テクノ会議・外注会議
2	水	
3	木	NSグループ会
4	金	
5	土	
6	日	
7	月	事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会
8	火	
9	水	
10	木	ゼロ災害の日
11	金	
12	土	会社指定休日
13	日	
14	月	事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会
15	火	
16	水	
17	木	
18	金	青嵐会(本社)
19	土	
20	日	ゼロ災害の日
21	月	敬老の日
22	火	国民の休日
23	水	秋分の日
24	木	栄光神社拝礼日 社長工場視察 献血(15:00~)
25	金	仁栄会(19:00~)
26	土	
27	日	
28	月	事業部別現在の課題&業務 改善計画推進会議・TM会 若鷹会(テクノ)
29	火	FP委員会
30	水	給与支給日・ゼロ災害の日 栄光塾(講師 社長)



今月の標語

改善提案推進月間

[全員が月1件以上の改善で、利益の創出・社員の幸福]

★インターンシップ(7/6~7/17)★

会社では当たり前のことだと思いますが、学校と違って製品を作っているだけあって、求める基準が高く、学校でやったことのある作業も、社員の方が作った物と比べると格段の差があり、かなりショックを受けました。

一番印象に残っていることは、体験作業よりも社員の人柄の良さです。普段は真面目に、たまに冗談も言いながら仕事に励んでいる姿を見て、こんな人間関係の職場と出会えたらいいなと思いました。長いようで短かった8日間でした。ありがとうございました。

(高知高等技術学校 ****)



慣れない環境の中でのインターンシップ、不安がありました。社員の皆さんが優しく接して頂き、気持ち良く実習を受けることが出来ました。

最初は、CADを使っての図面作成、少し使ったことがあったのですが、三角法から立体を想像することが難しかったです。社員の方は図面を見てすぐに間違いに気づき、さすが凄いなと思いました。

この実習で学んだ技術や知識を活かし、資格取得や就職活動に役立てていきたいと思っています。

お忙しい中、ありがとうございました。

(高知高等技術学校 ****)



視察レポート 第4回

5年後海外進出へ



海外視察レポートも最終回となりました。今回ご報告するのは訪問4ヶ国目、タイです。

まずはバンコクから車で1時間半移動した所にあるシラチャという都市に到着。近くには観光地であるパタヤがあり、日本人学校が設立されているので日本人向けコミュニティが形成されており大変治安もよく、生活環境がよいとのこと。

ニュースでは暴動や政局の混乱など、負のイメージが強かったのですが、普段の生活や経済活動にはなんら影響がないそうです。インドネシア工場も見学させていただき、タイをアテンドしていただいた「ツジカワ」のタイ工場を訪問し、アジア経済や製造業界の情報を聞かせて頂きました。ツジカワ様は海外拠点がいくつもあり、進出に関するノウハウをお持ちなので我々には大変勉強になりました。

別の日系企業の社長曰く、進出時と現在では取引先や商品ラインナップも変わっている。相手先や経済状況に応じた柔軟な対応力が、不安定要素の多い海外市場では重要だと教わりました。最終日はバンコクへ移動。東京なみにビルやショッピングモールが立ち並んでおり、経済の発展を肌で感じる事が出来ました。

今回の視察ではたくさんの企業様にお世話になり、海外進出に向けた足がかりが出来たと思います。この場をお借りして御礼申し上げます。

(管理部 鈴木弘仁)



[ツジカワ タイ工場]

[表彰状授与]

2件の優秀提案それぞれに、賞状と賞金が贈られます。

7月度の優秀者は下記の4名でした。おめでとうございます。



- * C・C 賞 (チェンジ・チャレンジ賞) ** ** (本社) 上右
- ** ** (本社) 上左
- ** ** (第二) 下右
- * M・M 賞 (ミ・見つけました賞) ** ** (第二) 下左

EMIEの中に使われているEXCELSIOR(エクセルシオール)という言葉はラテン語でなおも高くと言う意味です。

※ この社内新聞は、3分以内で読み終えることが出来るように工夫して作っております。